

# Gospodarka komunalna i drogi

Opublikowano: piątek, 08, kwiecień 2022 10:25

Odsłony: 31640

---

## Dodatek osłonowy przysługuje:

- osobie w gospodarstwie domowym jednoosobowym, w którym wysokość przeciętnego miesięcznego dochodu nie przekracza kwoty **2100 zł**,
- osobie w gospodarstwie domowym wieloosobowym, w którym wysokość przeciętnego miesięcznego dochodu nie przekracza kwoty **1500 zł** na osobę.

## Gospodarstwo domowe tworzy:

- osoba fizyczna, samotnie zamieszkująca i gospodarująca (gospodarstwo domowe jednoosobowe), albo
- osoba fizyczna oraz osoby z nią spokrewnione lub niespokrewnione pozostające w faktycznym związku, wspólnie z nią zamieszkujące i gospodarujące (gospodarstwo domowe wieloosobowe).

Wysokość przeciętnego miesięcznego dochodu ustalana jest na podstawie dochodów osiągniętych w:

- **2020 r.** - w przypadku wniosku złożonego w okresie od dnia **1 stycznia 2022 r.** do dnia **31 lipca 2022 r.**,
- **2021 r.** - w przypadku wniosku złożonego w okresie od dnia **1 sierpnia 2022 r.** do dnia **31 października 2022 r.**

Do ustalenia wysokości przeciętnego miesięcznego dochodu stosuje się przepisy ustawy o świadczeniach rodzinnych.

W przypadku gdy wysokość przeciętnego miesięcznego dochodu na osobę przekracza kwotę **2100 zł/1500 zł** dodatek osłonowy przysługuje w wysokości różnicy pomiędzy kwotą tego dodatku, a kwotą o którą został przekroczony przeciętny miesięczny dochód na osobę.

Dodatek osłonowy wynosi rocznie:

- **400 zł** dla gospodarstwa domowego jednoosobowego;
- **600 zł** dla gospodarstwa domowego składającego się z 2 do 3 osób;
- **850 zł** dla gospodarstwa domowego składającego się z 4 do 5 osób;
- **1150 zł** dla gospodarstwa domowego składającego się z co najmniej 6 osób.

# Gospodarka komunalna i drogi

Opublikowano: piątek, 08, kwiecień 2022 10:25

Odsłony: 31640

---

W przypadku gdy głównym źródłem ogrzewania gospodarstwa domowego jest kocioł na paliwo stałe, kominek, koza, ogrzewacz powietrza, trzon kuchenny, piecokuchnia, kuchnia węglowa lub piec kaflowy

na paliwo stałe, zasilane węglem lub paliwami węgl pochodnymi, zgłoszone do **Centralnej Ewidencji Emisyjności Budynków**, o której mowa w art. 27a ust. 1 ustawy z dnia 21 listopada 2008 r.:

- **500 zł** dla gospodarstwa domowego jednoosobowego;
- **750 zł** dla gospodarstwa domowego składającego się z 2 do 3 osób;
- **1062,50 zł** dla gospodarstwa domowego składającego się z 4 do 5 osób;
- **1437,50 zł** dla gospodarstwa domowego składającego się z co najmniej 6 osób.

W przypadku gdy wysokość ustalonego dodatku osłonowego jest niższa niż 20 zł, dodatek ten nie przysługuje.

Wypłata dodatku osłonowego będzie realizowana:

- **wnioski złożone do 31-01-2022 r.** - wypłata w dwóch równych ratach, tj. pierwsza rata do 31-03-2022 r., druga rata do 02-12-2022 r.
- **wnioski złożone od 01-02-2022 r.** - wypłata jednorazowo, niezwłocznie po przyznaniu dodatku.

[wniosek\\_o\\_wypłate\\_dodatku\\_oslonowego\\_nowy\\_wzór.pdf](#)