

## **Dla mieszkańca**

Opublikowano: poniedziałek, 25, kwiecień 2016 13:18

Odsłony: 42935

---

Katastrofa budowlana - jakie należy podjąć działania

### **Katastrofy budowlane najczęściej powodowane są:**

- wadami konstrukcyjnymi i technologicznymi,
- wybuchami gazu,
- uszkodzeniami górnictwem,
- terroryzmem.

### **Podstawowe działania, jakie powinieneś wykonywać w przypadku katastrofy budowlanej:**

- powiadomić służby ratownicze,
- udzielić pomocy lżej poszkodowanym, gdy nie grozi to pożarem, wybuchem i gdy nie ma innych zagrożeń,
- stosować się do poleceń służb ratowniczych,
- oddalić się jak najszybciej, gdy jest podejrzenie wycieku niebezpiecznej substancji lub wybuchu,
- ostrzegać innych przypadkowych świadków zdarzenia,
- jeśli byłeś uczestnikiem katastrofy, nie opuszczaj miejsca zdarzenia bez przebadania przez lekarza, ponieważ skutki mogą się ujawnić dopiero po kilku godzinach,
- o ile nie możesz opuścić budynku (mieszkania) drzwiami wyjściowymi, przez klatkę schodową z powodu zagrożenia lub innych przeszkód - uciekaj przez okno jeśli jest to możliwe.

Gdy nie masz możliwości opuszczenia domu

wywieś w oknie białe prześcieradło lub obrus - jako znak dla ratowników, że potrzebujesz pomocy.

Gdy jesteś unieruchomiony (przysypany) nawołuj pomocy, stukaj w lekkie elementy metalowe - ułatwisz ratownikom Twoją lokalizację.

### **Gdy opuścisz dom (mieszkanie):**

- powiadom kierującego akcją ratowniczą o osobach z rodziny i sąsiadach, którzy zostali jeszcze w pomieszczeniach budynku, oraz o osobach, które aktualnie i na pewno przebywają poza domem (w pracy, szkole itp.),
  - jeśli posiadasz informacje pomocne w akcji ratowniczej, przekaż je niezwłocznie służbie ratowniczej,
  - nie przeszkadzaj w pracy ratownikom,
  - nie wracaj na miejsce katastrofy, ani nie wchodź do uszkodzonego wypadkiem budynku bez zezwolenia służb budowlanych, które określają, czy takie wejście jest bezpieczne,
  - o ile doznałeś obrażeń (jesteś ranny), zgłoś się do punktu pomocy medycznej.
- Kiedy jesteś świadkiem katastrofy budowlanej, niezwłocznie powiadom: Straż

## **Dla mieszkańca**

Opublikowano: poniedziałek, 25, kwiecień 2016 13:18

Odsłony: 42935

---

Pożarną, Policję, Pogotowie Ratunkowe.

*źródło: Urząd Wojewódzki - CZK*